

Внимание контактного менеджера БЗГО: _____

(фамилия, имя, отчество)

БЛАНК ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ НА ТРАВЕРСЫ И СГЗП № _____

ОС «__» _____ 2020г.

КТБ «__» _____ 2020г.

Необходимость эскиза

3D эскиза

Наименование изделия _____

1. Назначение _____

2. Грузоподъемность, т. _____

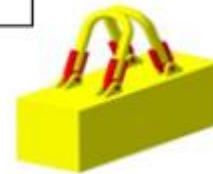
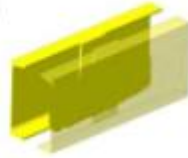
3. Способ крепления к крюку крана: (указать) _____

тип А

тип Б

тип В

Тип Г



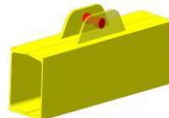
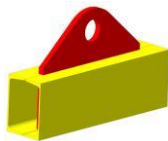
Тип Д

тип Е

тип Ж

тип З

тип К



4. Вид крюка крана: а) однорогий; б) двурогий; в) специальный(указать) _____

5. Грузоподъемность крана и № заготовки крюка по ГОСТ 6627,6628; или № крюка по DIN; _____

6. Количество точек зацепа на грузе: а) одна; б) две; в) три; г) четыре; д) прочие (указать) _____

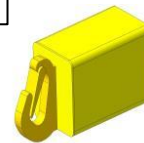
7. Способ крепления к грузу : (указать)/(выделить) _____

Тип А (Крюк)

Тип Б (Проушина)

Тип В (Скоба)

Тип С (Приварной крюк)

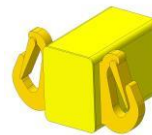


Крюк чалочный на приварной проушине

Приварная проушина из круглого проката

Скоба на приварной проушине из круглого проката

Приварной крюк с торца



Крюк чалочный/вертлюг на переставной проушине

Переставная проушина из круглого проката

Скоба на переставной проушине из круглого проката

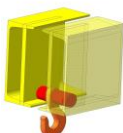
Приварной крюк с боков



Крюк чалочный /вертлюг через звено

Приварная проушина из листового проката

Скоба на приварной проушине из листового проката

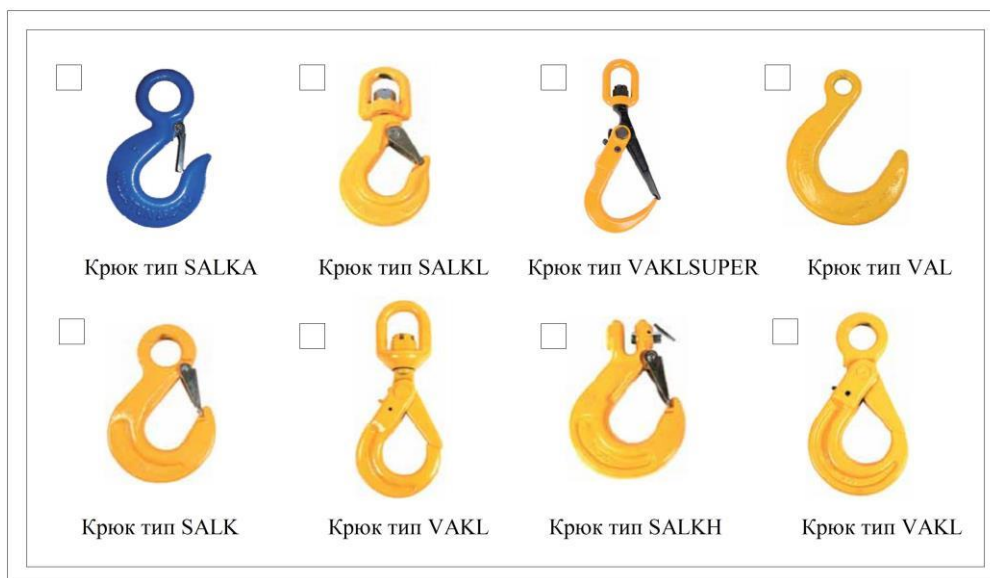


Крюк чалочный/вертлюг на оси

Переставная проушина из листового проката

Скоба на переставной проушине из листового проката

Типы крюков



8. Контрольные размеры:
- а) Масса груза, т: _____
- б) Габаритные размеры груза: длина, мм х ширина, мм х высота, мм, диаметр, мм _____
- в) Расстояние между крюком крана: наименьшее, мм _____
и точками зацепления груза наибольшее, мм _____
- г) Расстояние между точками зацепления на грузе, мм _____
- д) размеры проушины, скобы, пальца, кронштейна на грузе, _____
9. Вид применяемых стропов: а) к крюку крана _____ Указать (цепные, текстильные канатные)
б) к грузу _____ Указать (цепные, текстильные канатные)
10. Режим эксплуатации: а) легкий; б) тяжелый. Количество подъемов в день _____ Число рабочих дней в году _____.
11. Температурный режим / Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 (ХЛ, УХЛ, ОМ и т.п.)
а) эксплуатации от _____°С / до _____°С б) хранения от _____°С / до _____°С . (нужное подчеркнуть)
12. Упаковка изделия: а) без упаковки б) гофрокартонная упаковка: обёртывание металлоконструкции и стропов гофрокартоном и стрэйч-пленкой в) деревянный ящик г) другим способом (указать) _____
15. Консервация по ГОСТ 9.014-78 а) Без консервации б) С консервацией по ГОСТ 9.014-78 (нужное подчеркнуть)
16. Сертификация при необходимости:
а) МР :- Морской регистр б) РР - Речной регистр в) ВП - Военная приемка г) DNV - *Det Norske Veritas* д) Ростехнадзор е) Атомный надзор
17. Особые условия (например, - цвет, тип краски, другая информация) _____
18. Прилагаемые документы от заказчика (эскиз изделия по возможности) _____
20. Контактное лицо заказчика и номер телефона для связи _____
21. Способ сварки (нужное выделить/подчеркнуть)
Для сталей и сплавов (ГОСТ 14771-76):
«УП» - в углекислом газе (CO₂) и его смеси с кислородом (O₂) плавящимся электродом – основная
«ИП» - в инертных газах (аргон и др.) и их смесях с углекислым газом (CO₂) и кислородом (O₂) плавящимся электродом.
«РДС» - ручная дуговая сварка» (держак+электрод)
Для цветных металлов (ГОСТ 14806-80):
«РИНп» - ручная неплавящимся электродом с присадочным металлом (алюминий, нержавеющая сталь и т.д.) – основная.
«ПИП» – полуавтоматическая плавящимся электродом (проволока+инертный газ).
- 19 Количество заказываемых изделий _____
- * Траверсы, захваты, контейнера и металлоконструкции изготавливаем:
- Из легированных, углеродистых, нержавеющих, алюминиевых сталей и сплавов.

ПРОСИМ ВАС отправить: 1. Заявка (с указанием реквизитов и вида изделия)

2. Заполненное данное техническое задание

3. Эскиз, фото, набросок (по возможности).

Чистый бланк нашего технического задания вы можете найти на нашем сайте: www.baltlifting.com

Заполненный бланк технического задания вы можете отправить на электронную почту: info@baltlifting.ru или по факсу (812) 926-48-21.

Корректное заполнение всех пунктов бланка технического задания, позволит нам разработать для вас наиболее оптимальную конструкцию траверсы, соответствующую вашим потребностям и всем правилам и нормам безопасности эксплуатации грузозахватных средств, в кратчайшие сроки.